

ATTIVITA' DI VERIFICA TRIBUTARIA POSTE IN ATTO DALL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE

L'Amministrazione Comunale informa la cittadinanza che a breve termine si procederà all'invio delle prime comunicazioni relative alle attività di accertamento tributario, nel quadro di un progetto complessivo che coinvolge principalmente le seguenti verifiche:

- una di tipo più tradizionale, legata alla verifica delle superfici note al Comune per quanto riguarda il pagamento della Tassa per lo smaltimento dei Rifiuti Solidi Urbani (TaRSU);
- una seconda attività (derivata dall'applicazione delle norme contenute nella Legge Finanziaria 2005), legata alla verifica delle possibili incongruenze tra la situazione di fatto degli immobili ubicati sul territorio comunale e la loro situazione catastale.

Le verifiche, attualmente in corso presso gli uffici comunali, determineranno, per quanto riguarda la prima attività legata all'accertamento della TaRSU, l'emissione di normali avvisi di accertamento, mentre per quanto riguarda l'attività di verifica delle incongruenze catastali si procederà con l'emissione di comunicazioni-questionario nei confronti dei soggetti interessati.

Si ritiene opportuno sottolineare che, nella pur doverosa ricerca delle possibili sacche di evasione, il Comune agisce con l'esclusivo obiettivo di allineare le eventuali difformità tra situazione di fatto degli immobili e informazioni in possesso del Comune per quanto riguarda la loro posizione fiscale, con l'intento di arrecare il minor disagio possibile alla cittadinanza.

E' quindi opportuno che i contribuenti destinatari degli atti di accertamento e/o delle comunicazioni-questionario verifichino, prima di tutto, se le incongruenze rilevate corrispondano a realtà, ovvero se i dati in possesso del Comune siano in qualche modo inesatti o incompleti.

Per agevolare in ogni modo la cittadinanza sarà comunque istituito un apposito servizio di sportello a cui i cittadini potranno rivolgersi per qualunque esigenza; l'Amministrazione Comunale persegue infatti la precisa volontà di non riporre cieca fiducia nei dati – sia pure attendibili – senza offrire la possibilità di un confronto con i contribuenti interessati.

Si ringrazia anticipatamente dell'attenzione e si confida in una fattiva collaborazione da parte dei cittadini che riceveranno le comunicazioni specifiche.